

## Technická dokumentace – návrh technologie

### 1. Technická specifikace

#### 1.1. Technický popis plnění:

Stávající třídící linka bude v příjmové části (tj. před třídící kabinou) doplněna o velikostní třídič – tzv. třídící síto, které bude umístěno místo vynášecího pásového dopravníku do třídící kabiny a bude doplněno o vstupní a výstupní dopravníky.

Podsítná frakce velikosti 0-45 mm bude přenášena pásovým dopravníkem vně haly do kontejneru, nadsítná frakce >45 mm bude pokračovat dopravníkem do třídící kabiny.

Výrobce zařízení: Bluetech s.r.o., Žižkova 596, 395 01 Pacov

#### 1.2. Typ zařízení, předpokládané technické parametry

##### 1.2.2. Doprava tříděného odpadu do rotačního síta, poz. 01, 02, 03:

###### Příjmový řetězový dopravník, poz. 01

typ dopravníku	TR – řetězový
šíře dopravního pásu	1.000 mm
činná šíře dopravníku	cca 970 mm
délka vodorovné části dopravníku	cca 5.000 mm, zapuštěná v jímce pod úrovní podlahy
délka šikmé části dopravníku	cca 14.000 mm
výška bočnic dopravníku vodorovné části	max. 450 mm
výška bočnic dopravníku v šikmé části	600 mm
řetěz	M112 x 125, pevnost řetězu 112 kN
stoupání šikmé části	32°
zatížení dopravního pásu	do 250 kg/m <sup>2</sup>
dopravovaný materiál	separovaný směsný plast
typ dopravního pásu	gumový EP 400/3 oleji odolný, doplněný ocelovými unášeči H = 50 mm, rozteč = 1000 mm
pohon	motor s násuvnou převodovkou
mazání řetězu	ano, elektromagnetické
spodní zakrytí na šikmém dílu	ano, s výpadem nad podlahou
barevné provedení dopravníku	RAL 5015 – tl. suché vrstvy 80 µm

###### Příslušenství dopravníku:

Výsypka, podpěry, držáky pro lankové spínače, zakrytí jímky vodorovné části (plech slza tl. 8 mm), pro možnost pravidelného čištění je u napínací části dopravníku zakrytí jímky uchyceno šroubovým spojem, kovové kabelové chráničky.

###### Přenášecí pásový dopravník do síta, poz. 02

typ dopravníku	poloválečkový
šíře dopravního pásu	1.000 mm
délka vodorovné části dopravníku	cca 3.000 mm
stoupání dopravníku	0°
dopravní pás	gumový, EP250/2 oleji odolný
pohon	motor s násuvnou převodovkou
barevné provedení dopravníku	RAL 5015 – tl. suché vrstvy 80 µm

###### Příslušenství dopravníku:

Podpěry, pogumovaný tlačný válec, kovové kabelové chráničky.

Rotační síto, poz. 03

činná délka bubnu síta	cca 5.050 mm
tvár síta	osmihran
vnější průměr síta (opsaná kružnice)	1.900 mm
velikost otvorů segmentů síta/materiál	45 mm / otěruvzdorná ocel Hardox
pohon	2 pohonné jednotky – motor s převodovkou s možností plynulé regulace včetně zařízení pro snadnou výměnu pohonných kol a převodovek s motory
vstupní dveře do síta	umístěné na výstupní straně síta, s prosklením cca 1/3 plochy dveří,
vstup do rotoru	po sklápěcí lávce umístěné před rotorem síta

**Příslušenství rotačního síta**

- vnitřní osvětlení síta s krytím IP64,
- rám s ocelovým kytlem celého rotoru síta,
- ocelová podesta uchycená na ocelových sloupech a doplněná o servisní lávku podél všech stran síta včetně zábradlí,
- servisní lávka propojená se stávající podestou třídící kabiny,
- statický posudek ocelové konstrukce
- kovové kabelové chráničky.

1.2.3. Odvod nadsítné frakce z rotačního sítaVynášecí řetězový dopravník – úprava stávajícího příjmového řetězového dopravníku, poz. 04

typ dopravníku	stávající řetězový dopravník
šíře dopravního pásu	1.200 mm = stávající
činná šíře dopravníku	cca 1.170 mm = stávající
délka vodorovné / šikmé části dopravníku	cca 1.100 / 5.500 mm = úprava délka vodorovné části
výška bočnic dopravníku vodorovné části	500 mm = stávající
výška bočnic dopravníku v šikmé části	600 mm = stávající
řetěz	M112 x 125, pevnost řetězu 112 kN = stávající
stoupání šikmé části	30° = stávající
zatížení dopravního pásu	do 250 kg/m <sup>2</sup> = stávající
dopravovaný materiál	separovaný směsný plast
typ dopravního pásu	gumový EP 400/3 oleji odolný, doplněný ocelovými unášeči H = 50 mm, rozteč = 1000 mm = stávající
pohon	motor s násuvnou převodovkou = stávající
mazání řetězu	ano, elektromagnetické = stávající
spodní zakrytí na šikmém dílu	ano, s výpadem nad podlahou = stávající
barevné provedení dopravníku	RAL 5015 – tl. suché vrstvy 80 µm = stávající

**Příslušenství dopravníku:**

Výsypka, podpěry, držáky pro lankové spínače, kovové kabelové chráničky.

1.2.4. Odvod podsítné frakce z rotačního sítaSběrný pásový dopravník – úprava stávajícího přenášečního dopravníku, poz. 05

typ dopravníku	stávající, válečkový
šíře dopravního pásu	1.200 mm = stávající

délka dopravníku	cca 16.000 mm = stávající
stoupání dopravníku	cca 14°
dopravní pás	gumový, EP250/2 oleji odolný = stávající
pohon	motor s násuvnou převodovkou = stávající
barevné provedení dopravníku	RAL 5015 = stávající

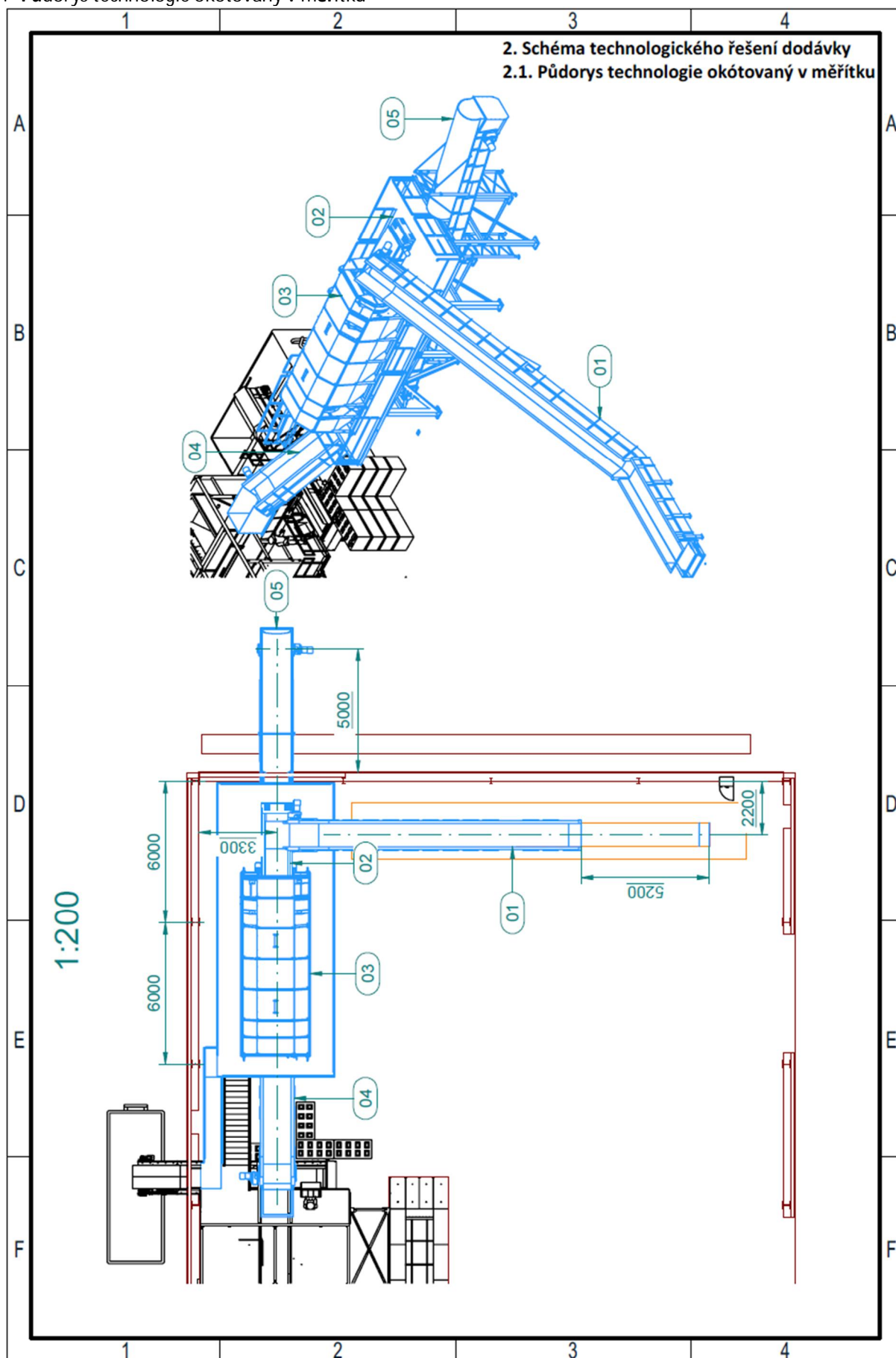
**Příslušenství dopravníku:**

Podpěry, výsypka, zakrytí dopravníku vně haly, kovové kabelové chráničky.

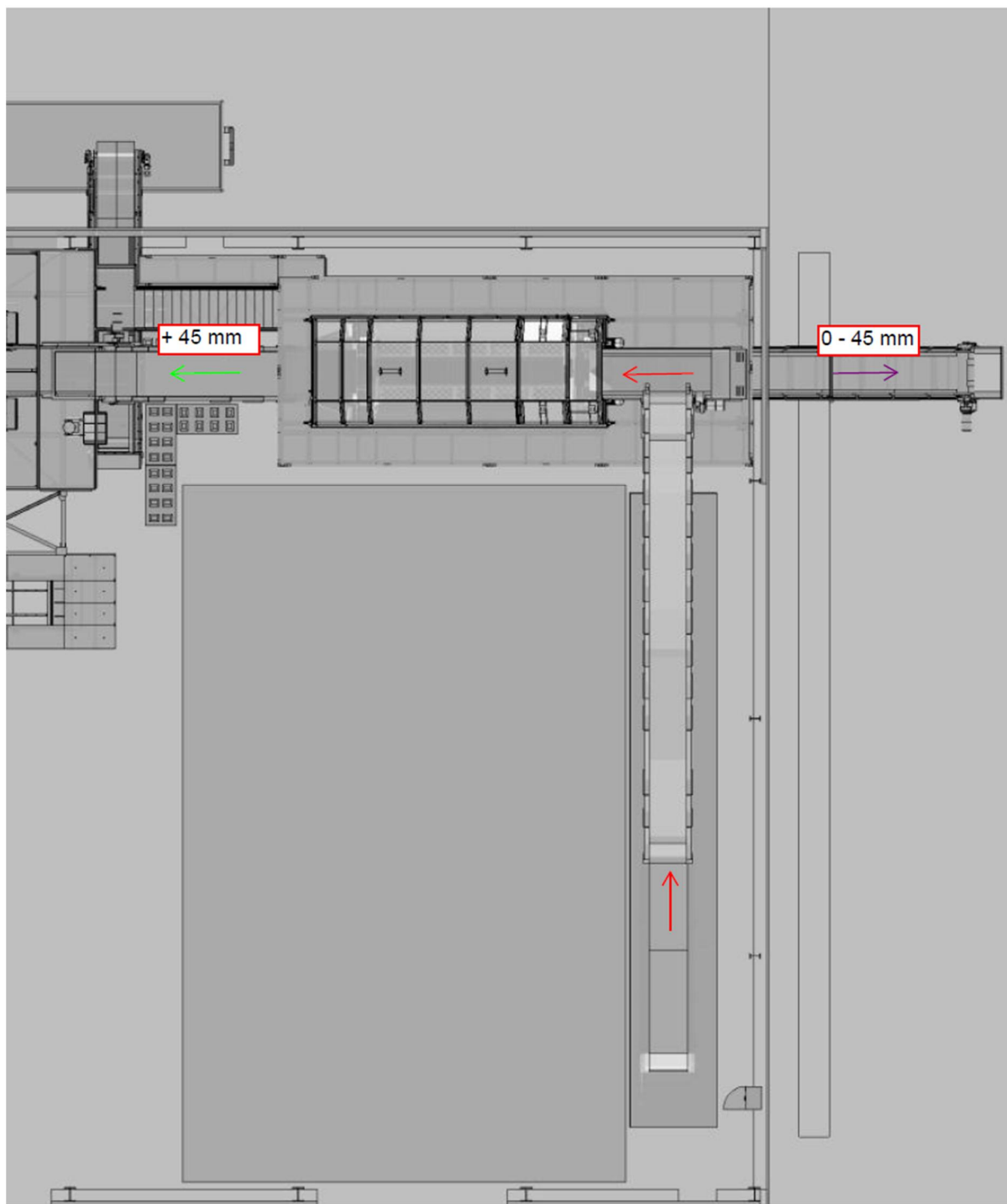
Součástí dodávky a instalace tohoto dopravníku je vytvoření průchodu stěnou haly pro odvod podsítné frakce z rotačního síta a následné dotěsnění otvoru mezi dopravníkem a stěnou haly.

## 2. Schéma technologického řešení dodávky

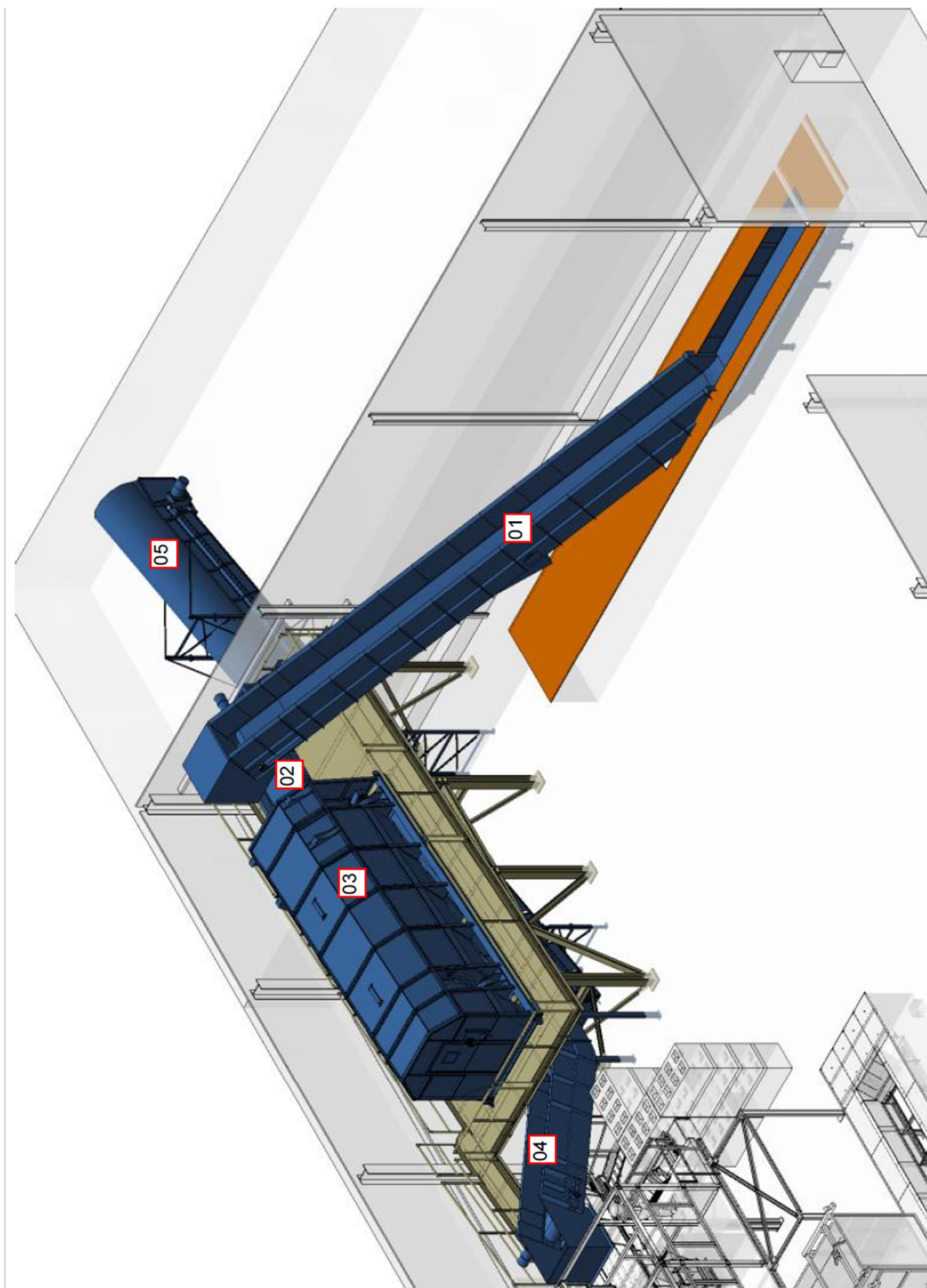
### 2.1. Půdorys technologie okótovaný v měřítku



2.2. Zakreslení toku odpadů

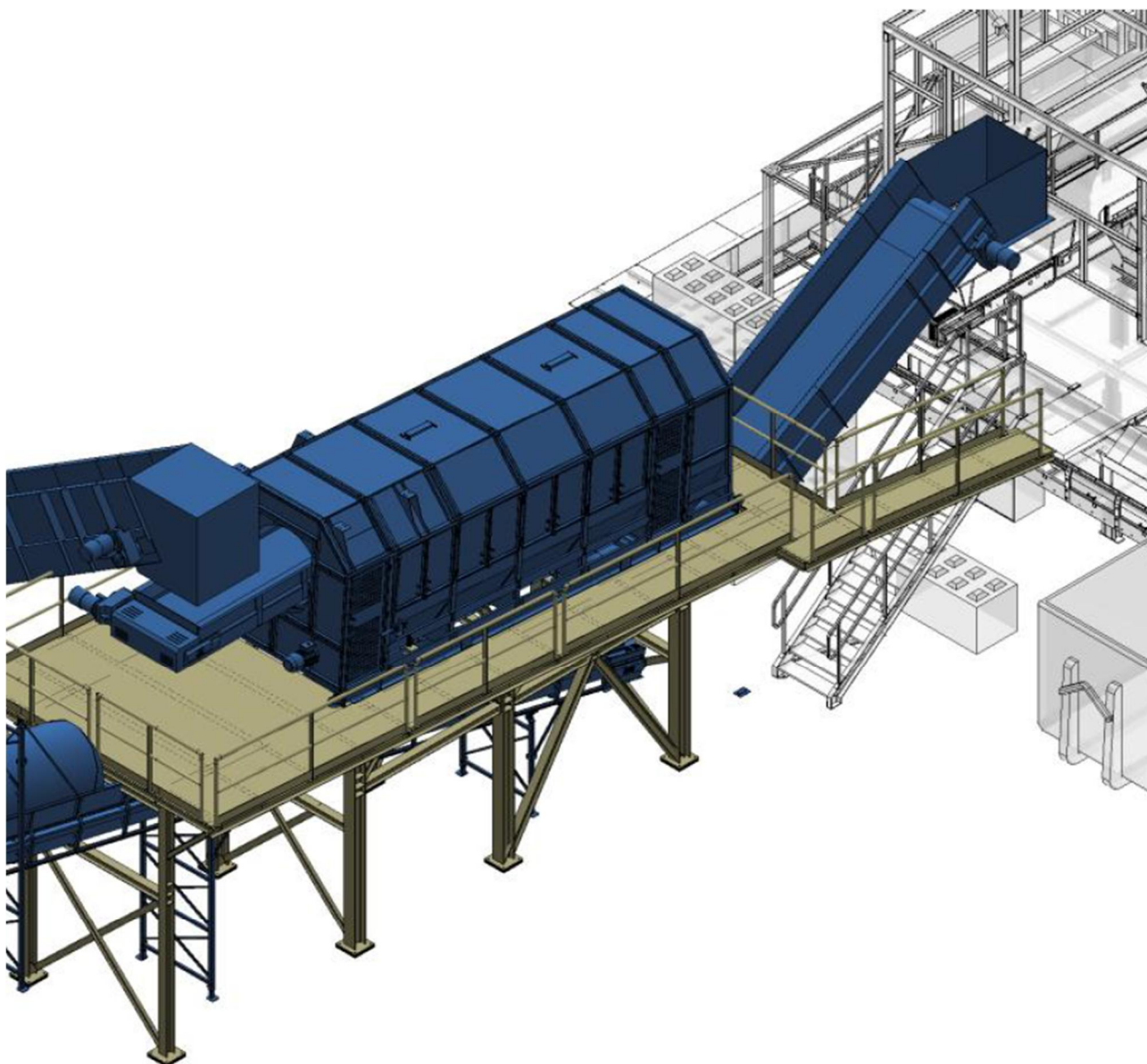


2.3. 3D pohledy návrhu technologie

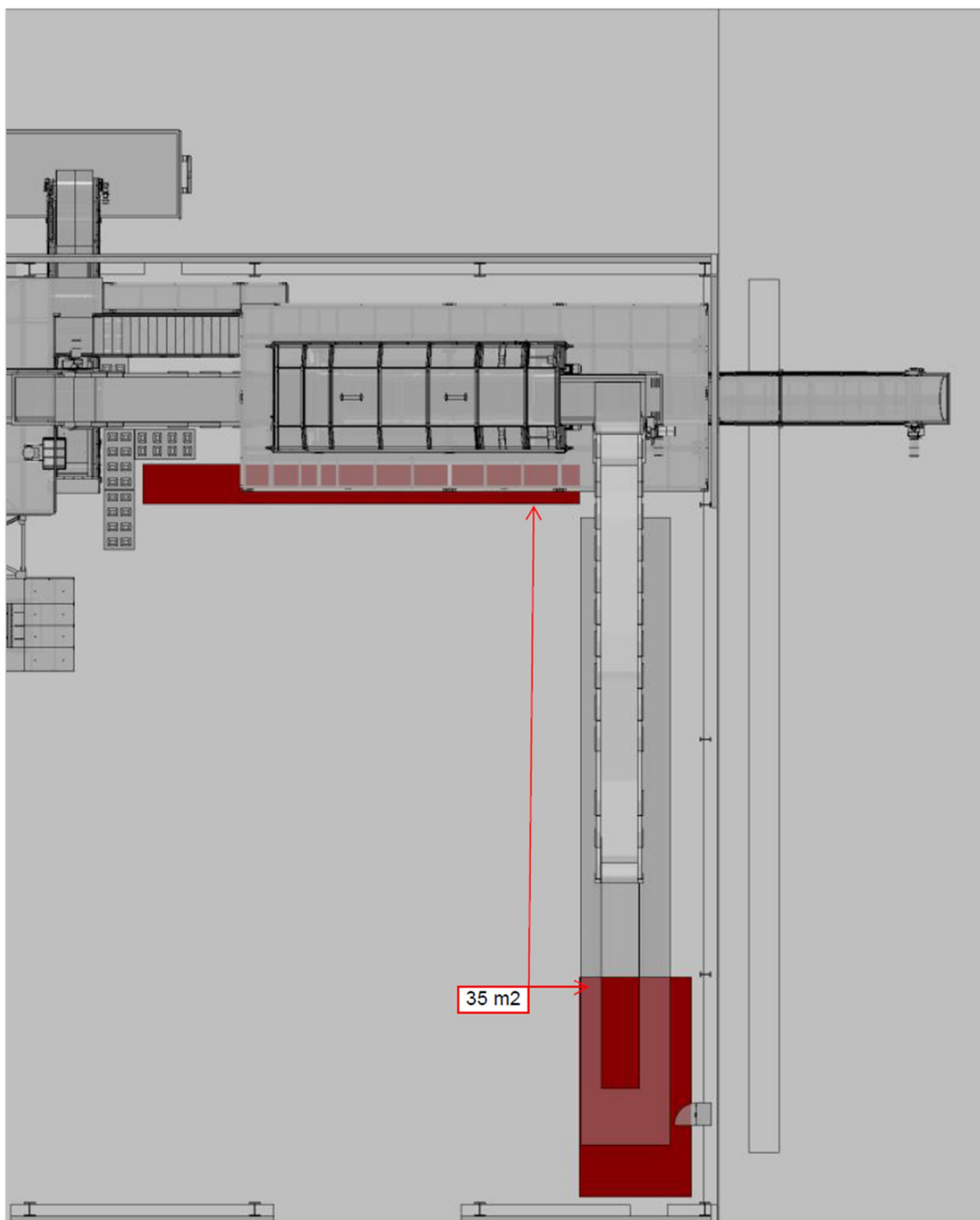




2.4. Technické napojení na stávající linku



2.5. Plocha pro instalaci technologie





### 3. Celková energetická náročnost technologie

Celková energetická náročnost dodané části technologie je 28,25 kW

### 4. Výpis stavebních prací

#### 4.1. Bourací a přípravné práce

- odstrojení, vyměření a pomocné práce
- řezání betonové podlahy
- vybourání drátkobetonové podlahy
- vyříznutí stávajícího lemování
- výkop pro jímku v uzavřeném prostoru
- ruční výkop okolo kabelu a dočištění
- práce související s přeložkou kabelu, mimo elektropráce
- přesun a likvidace výkopku a suti

#### 4.2. Prodloužení jímky příjmového dopravníku.

- štěrkový podsyp z kameniva
- očištění a příprava stávajících betonových konstrukcí
- trnování stávajících konstrukcí
- betonová deska jímky - spádovaná, vyztužená
- montáž bednění stěn jímky – oboustranné
- výztuž (120 kg/m<sup>3</sup>)
- utěsnění vodorovné pracovní spáry a napojení na stávající konstrukce
- betonové stěny jímky
- demontáž bednění stěn jímky
- osazení lemovacího úhelníku
- hutněný zásyp štěrkem 0/63 (0/32)
- bednění podlahy
- trnování stávající podlahy
- dobetonování podlahy – hlazený beton, výztuž
- dočištění a opracování stávající spáry

### 5. Harmonogram prací

Milník	Termín	Dokument
Podpis smlouvy o dílo	x	Smlouva o dílo
Milník č. 2, Předání místa montáže	x + 22 KT	Předání místa montáže
Milník č. 1, Dodání a montáž technologie	x + 26 KT	Protokol o dodání a montáži
Milník č. 3, Zahájení zkušebního provozu	x + 26 KT + 1 PD	Protokol o úspěšném ukončení zkušebního provozu v délce 31 po sobě jdoucích KD
Milník č. 4, Předání díla	ukončený milník č. 3 + 5 KD	Protokol o předání a převzetí díla bez vad a nedodělků

Pozn. k termínům:

KT Kalendářní týden

PD Pracovní den

KD Kalendářní den